**Опросный лист на поставку конвейерных весов**

Начало формы



Производительность:
т/ч 

кг/ч 

иная 

Максимальная 

Минимальная 

Постоянная 

Скорость движения ленты, м/с:
Максимальная 

минимальная 

постоянная 

Температурный диапазон рабочих температур
от до 

Интервал между роликоопорами конвейера, мм


Трансп. материал:
 Сыпучий  Кусковатый
Другое


Тип конвейера:
 Стационарный  Мобильный

Угол наклона конвейера в месте установки весов:
 Горизонтальный  Вертикальный

Угол наклона


Постоянна ли подача материала?
 Да  Нет

Угол наклона боковых роликов, град:
 0  20  35  45
Другое


Тип подачи:
 Шнековая  Подъемник  Дробилка  Вибраторная
Другое


Метод натяжения ленты:
 Силой тяжести  Винтовой
Другое


Подаваемое напряжение:
 220В/50Гц  110В/50Гц  127В/50Гц

Требуемые выходные данные:
 Производительность  Суммарное колличество  Линейная плотность  RS485  4-20 мА  RS232
Другое


Исполнение:
 Обычное  Взрывозащищенное

Применение:
 Технологическое  Коммерческое  Контрольное
Другое


Доступ к конвейеру по направлению движения ленты:
 Слева  Справа

Размеры:

А- установочный роликоопор
Б- внутренний става
С- между прямой и обратной лентами
Д- диаметр ролика
П- профиль става

Сечение конвейера:ширина ленты


вид соединения ленты


Длина двух кабелей (диаметром 7 мм) от весового терминала до датчиков (силы и скорости) на конвейере (не более 100 м, с учетом прокладки), м:


Линейная плотность материала
Наименьшая рабочая линейная плотность материала -кг/ч;

наибольшая рабочая линейная плотность материала - кг/ч


Необходимость подключения к ПК:
 Да  Нет

8. Дополнительные требования:


Наименование организации:\*


Почтовый адрес:


Ф.И.О., должность ответственного лица


Номер телефона


E-mail
